

# SIRESTER<sup>®</sup> EC 0994/AT/V

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДАННЫЕ ПРОДУКТА**  
RP/EC0994ATV/062013

## Описание

Ненасыщенная ортофталевая полиэфирная смола, раствор в стироле. Средняя реакционная способность и вязкость. Тиксотропная и предускоренная.

## Применение

SIRESTER EC 0994/AT/V это смола с низким экзотермическим пиком, для широкого спектра применений. Данная смола содержит добавки, создающие на поверхности барьерную плёнку и существенно снижающие эмиссию стирола. Отверждённую поверхность рекомендуется абрадировать перед нанесением новых слоев.

## Товарная спецификация

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Кислотное число	≤ 30	мг КОН/г	SIR 10231

## Типичные свойства

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Внешний вид	Мутная жидкость синего цвета		SIR 10010
Содержание стирола	45	%	SIR 10352
Время желатинизации при 25°C <sup>(1)</sup>	30	минуты	SIR 10267
Экзотермический пик	125	°C	SIR 10284
Индекс тиксотропности	> 3,0		
2 об/мин	> 3100	мПа*с	SIR 10215
20 об/мин	< 900	мПа*с	
Стабильность при 65°C	6	дни	SIR 10242

(1) Рецепт: 100 г смолы + 2.0 мл метил-этил-кетонного пероксида (МЕКР) 50%.

Время гелеобразования предускоренной смол имеет свойство увеличиваться при длительном хранении: мы рекомендуем при необходимости корректировать количество отвердителя для достижения требуемых показателей.

SIRESTER<sup>®</sup>: является зарегистрированным торговым знаком SIR INDUSTRIALE.

N.B.: Насколько нам известно, информация, изложенная в настоящем документе максимально точна и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию в данном буклете не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов связанных с материалом и их использованием.

# SIRESTER® EC 0994/AT/V

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА

RP/EC0994ATV/062013

### Механические свойства отвержденной смолы

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Твердость по Барколу	40		EN 59
Предел прочности при изгибе	90	мПа	EN 63
Модуль упругости при изгибе	3500	мПа	EN 63
Предел прочности при растяжении	60	мПа	EN 61
Модуль упругости при растяжении	3300	мПа	EN 61
Относительное удлинение при разрыве	2.7	%	EN 61
Температура термической деформации (HDT)	65	°C	EN ISO 75 A

### Механические свойства армированной смолы (стекло/смола 30/70)

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Предел прочности при изгибе	200	мПа	EN 63
Модуль упругости при изгибе	8100	мПа	EN 63
Предел прочности при растяжении	100	мПа	EN 61
Модуль упругости при растяжении	8200	мПа	EN 61

### Форма поставки

Продукт поставляется в 225 кг футерованных бочках, 1000 кг IBC контейнерах или наливом.

### Хранение

Продукт стабилен в течение 3 месяцев при условии хранения в футерованных стальных бочках или в цистернах из нержавеющей стали при 20°C, в защищенном от света месте, вдали от солей железа и меди, а также органических и неорганических пероксидов. Перед использованием рекомендуется перемешать.

### Безопасность

Продукт вреден и пожароопасен.

Для дополнительной информации см. лист данных безопасности.

SIRESTER®: является зарегистрированным торговым знаком SIR INDUSTRIALE.

N.B.: Насколько нам известно, информация, изложенная в настоящем документе максимально точна и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию в данном буклете не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов связанных с материалом и их использованием.