

# SIRESTER® FS 0994/AV/I

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДАННЫЕ ПРОДУКТА**  
RP/0994AVI/102016

## Описание

Ненасыщенная ортофталевая полиэфирная смола, раствор в стироле. Предускоренная. Высокая реакционная способность и средне-низкая вязкость.

## Применение

SIRESTER FS 0994/AV/I является смолой общего назначения, в особенности подходящей для переработки методом филаментной намотки; низкий экзотермический пик обеспечивает высокую производительность на изделиях высокой толщины.

## Товарная спецификация

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Кислотное число	< 30	мг КОН/г	SIR 10231
Вязкость при 25°C	350 – 450	мПа с	SIR 10017

## Типичные свойства

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Внешний вид	прозрачная жидкость зеленого цвета		SIR 10010
Содержание стирола	37	%	SIR 10352
Время гелеобразования при 25°C <sup>(1)</sup>	12	минуты	SIR 10267
Экзотермический пик	< 175	°C	SIR 10267
Стабильность при 65°C	6	дни	SIR 10242

(1) Отверждение: 100 г смолы + 1.5 мл МЭКП 50%

При длительном хранении время гелеобразования предускоренной смолы имеет свойство увеличиваться: мы рекомендуем при необходимости корректировать количество отвердителя для достижения требуемых показателей.

SIRESTER ®: является зарегистрированным торговым знаком SIR INDUSTRIALE.

N.B.: Насколько нам известно, информация, изложенная в настоящем документе максимально точна и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, ввиду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию в данном буклете не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов связанных с материалом и их использованием.

# SIRESTER® FS 0994/AVI

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ДАННЫЕ ПРОДУКТА**  
RP/0994AVI/102016

## Механические свойства отверженной смолы

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Твердость по Барколу	40		EN 59
Предел прочности при изгибе	90	мПа	EN 63
Модуль упругости при изгибе	3600	мПа	EN 63
Предел прочности при растяжении	60	мПа	EN 61
Модуль упругости при растяжении	3300	мПа	EN 61
Относительное удлинение при разрыве	2.0	%	EN 61
Температура термической деформации (HDT)	65	°C	EN ISO 75 A

## Механические свойства армированной смолы (стекло/смола 30/70)

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Предел прочности при изгибе	200	мПа	EN 63
Модуль упругости при изгибе	8100	мПа	EN 63
Предел прочности при растяжении	100	мПа	EN 61
Модуль упругости при растяжении	8200	мПа	EN 61

## Форма поставки

Продукт поставляется в 225 кг футерованных бочках, 1000 кг IBC контейнерах или наливом.

## Хранение

Продукт стабилен в течение 6 месяцев при условии хранения в футерованных стальных бочках или в цистернах из нержавеющей стали при 20°C, в защищённом от света месте, вдали от солей железа и меди, а также органических и неорганических пероксидов.

## Безопасность

Продукт вреден и пожароопасен.

Для дополнительной информации см. лист данных безопасности.

SIRESTER®: является зарегистрированным торговым знаком SIR INDUSTRIALE.

Н.В.: Насколько нам известно, информация, изложенная в настоящем документе максимально точна и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, ввиду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию в данном буклете не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов связанных с материалом и их использованием.