

SIRESTER® FS 9900/AC

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАННЫЕ ПРОДУКТА**
RP/9900AC/122011

Описание

Ортофталевая полиэфирная смола, раствор в стироле. Низкая реакционная способность и средняя вязкость. Предускоренная и УФ-стабилизированная.

Применение

SIRESTER FS 9900/AC оптимально подходит для производства искусственного мрамора и литья – как наполненного, так и без наполнителя. Смола характеризуется низким выделением тепла при отверждении, а также высокой твердостью и прозрачностью готового изделия.

Товарная спецификация

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Кислотное число	≤ 25	мг КОН/г	SIR 10231
Вязкость при 25°C	400 – 500	мПа*с	SIR 10015

Типичные свойства

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Внешний вид	прозрачная жидкость		SIR 10010
Содержание стирола	35	%	SIR 10352
Время желатинизации при 25°C ⁽¹⁾	10	минуты	SIR 10267
Стабильность при 65°C	6	дни	SIR 10242

(1) Рецепт: 100 г смолы + 1.5 мл МЭКП 50%.

SIRESTER®: является зарегистрированным торговым знаком SIR INDUSTRIALE.

N.B.: Насколько нам известно, информация, изложенная в настоящем документе максимально точна и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию в данном буклете не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов связанных с материалом и их использованием.

SIRESTER® FS 9900/AC

**ТЕХНИЧЕСКИЕ
ДАННЫЕ ПРОДУКТА**
RP/9900AC/122011

Механические свойства отвержденной смолы

Параметр	Значение	Ед. изм.	Метод измерения
Твердость по Барколу	40		EN 59
Предел прочности при изгибе	90	МПа	EN 63
Модуль упругости при изгибе	4500	МПа	EN 63
Предел прочности при растяжении	70	МПа	EN 61
Модуль упругости при растяжении	4300	МПа	EN 61
Относительное удлинение при разрыве	2.0	%	EN 61
Температура термической деформации (HDT)	55	°C	EN ISO 75 A

Рекомендации по применению

SIRESTER FS 9900/AC разработан для обеспечения высокой прозрачности при переработки методом литья. Данная смола подходит для производства мебели, санфаянса и точного литья.

Ввиду того, что при работе множество параметров может варьироваться (температура, количество смолы, материал наполнителя и его форма и т.д.), система отверждения должна быть уточнена в каждом конкретном случае.

Данная смола поставляется в предускоренной форме, поэтому для отверждения необходимо добавить только пероксид: мы рекомендуем применение средне-активного, в диапазоне между 0.6% и 1.0% в отношении по весу (общий принцип: чем больше вес изделия, тем меньше отвердителя). Для производства крупногабаритных изделий может понадобиться более чем один цикл отливки.

Форма поставки

Продукт поставляется в 225 кг футерованных бочках, 1000 кг ИВС контейнерах или наливом.

Хранение

Продукт стабилен в течение 6 месяцев при условии хранения в футерованных стальных бочках или в цистернах из нержавеющей стали при 20°C, в защищённом от света месте, вдали от солей железа и меди, а также органических и неорганических пероксидов.

Безопасность

Продукт вреден и пожароопасен.

Для дополнительной информации см. лист данных безопасности.

SIRESTER®: является зарегистрированным торговым знаком SIR INDUSTRIALE.

N.B.: Насколько нам известно, информация, изложенная в настоящем документе максимально точна и соответствует действительности. Однако, все рекомендации и предложения предоставляются без каких-либо гарантий, в виду того, что множество параметров, при которых продукт фактически может применяться, находятся вне нашего контроля. Кроме того, информацию в данном буклете не следует интерпретировать, как рекомендацию применять продукт в нарушение любых патентов связанных с материалом и их использованием.