

## **ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА**

### **H01 – ОРТОФТАЛЕВЫЙ ГЕЛЬКОУТ**

Серия гелькоутов, производимых на основе ортофталевой смолы, основным преимуществом которой является легкость в нанесении вместе с хорошим конечным результатом.

Одни и те же пигменты используются для производства продуктов как данной серии, так и изофталевых и неопентиловых гелькоутов, поэтому устойчивость к действию атмосферных агентов и стрессовых условий может считаться хорошей. В целом, продукт рекомендован для общего применения.

<b>Варианты</b>	обычно предускоренные			
	в большинстве цветов палитры RAL			
	нанесение кистью	обозначение PZ		в конце артикула
	нанесение распылением	обозначение SZ	“ “ “	
	с парафиновым разделителем	обозначается PP или SP	“ “ “	
	с внутренним разделителем	обозначается SA или PA	“ “ “	
<b>Упаковка</b>	Ведро на 25 кг с полиэтиленовым мешком внутри			
	Бочка на 220 кг			
	Ёмкость на 1000/1250 кг			

#### **Свойства жидкого гелькоута (замеры сделаны при температуре 25°C)**

Вязкость	спрей	5100 ± 400 (насадка 4, 20 об./мин.)	мПа·с Brookfield
	кисть	13000 ± 1000 (насадка 5, 20 об./мин.)	мПа·с Brookfield
Тиксотропность	спрей	7.3 ± 0.3 (2/20 об./мин.)	
	кисть	6.5 ± 0.3 (2/20 об./мин.)	
Время гелеобразования		12 ± 4 (200 г + 2% MEKP 50%)	Мин.
Плотность		1.30 ± 0.05 в зависимости от цвета	г/см <sup>3</sup>
Срок хранения		3 (не выше 25°C в оригинальной закрытой упаковке)	Мес.
Полимеризация		21	°C

#### **Характеристики отверждённого гелькоута (замеры через: 24 ч при комнатной температуре и 2 ч при 80°C)**

Температура тепловой деформации	70	°C	ASTM D 648
Удлинение при растяжении	2,5	%	ASTM D 638
Твердость по Барколу	45		ASTM D 2583

#### **Нанесение**

- Температура гелькоута, матрицы и помещения от 15 до 28°C
- Хорошо перемешать перед работой
- Добавлять отвердитель MEKP 50% от 1 до 2%
- Толщина пленки 450-750 мкм
- Не добавлять растворители!
- Для дальнейших разъяснений обращайтесь в центр технической поддержки.

*The information contained in this datasheet is based on laboratory data and our experience. Gel time and rheological properties may change because of reactive nature of material. We believe this information to be reliable, however we cannot guarantee its applicability in your process. We decline all responsibility for events that may arise as a consequence of improper use of the product.*

*By accepting the products described herein, the user accepts the responsibility to thoroughly test any application before commencing production. Our advice should not be taken as encouragement to breach any patent, law, safety code or insurance regulation.*