

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

H02 – ИЗОФТАЛЕВЫЙ ГЕЛЬКОУТ

Серия H02 объединяет гелькоуты, производимые исключительно на основе изофталевой смолы, разработанной для повышения химической стойкости изделий без значительного снижения легкости в работе. Продукты серии H02 обладают высокой стойкостью к осмосу и пожелтению, поэтому могут использоваться во многих различных областях: судостроение, транспортные средства, контейнеры, строительство.

Варианты	обычно предускоренные			
	в большинстве цветов палитры RAL			
	нанесение кистью	обозначение PZ		в конце артикула
	нанесение распылением	обозначение SZ	“ “ “	
	с парафиновым разделителем	обозначается PP или SP	“ “ “	
	с внутренним разделителем	обозначается SA или PA	“ “ “	
Упаковка	Ведро на 25 кг с полиэтиленовым мешком внутри			
	Бочка на 220 кг			
	Ёмкость на 1000/1250 кг			

Свойства жидкого гелькоута (замеры сделаны при температуре 25°C)

Вязкость	спрей	5100 ± 300 (насадка 4, 20 об./мин.)	мПа·с Brookfield
	кисть	13000 ± 1000 (насадка 5, 20 об./мин.)	мПа·с Brookfield
Тиксотропность	спрей	7.5 ± 0.3 (2/20 об./мин.)	
	кисть	6.7 ± 0.3 (2/20 об./мин.)	
Время гелеобразования		12 ± 4 (200 г + 2% МЕКР 50%)	Мин.
Плотность		1.19 ± 0.05 в зависимости от цвета	г/см ³
Срок хранения		3 (не выше 25°C в оригинальной закрытой упаковке)	Мес.
Полимеризация		21	°C

Характеристики отверждённого гелькоута (замеры через: 24 ч при комнатной температуре и 2 ч при 80°C)

Температура тепловой деформации	90	°C	ASTM D 648
Удлинение при растяжении	2,5	%	ASTM D 638
Твёрдость по Барколу	45		ASTM D 2583

Нанесение

Температура гелькоута, матрицы и помещения от 15 до 28°C
Хорошо перемешать перед работой
Добавлять отвердитель МЕКР 50% от 1 до 2%
Толщина пленки 450-750 мкм
Не добавлять растворители!
Для дальнейших разъяснений обращайтесь в центр технической поддержки.

*The information contained in this datasheet is based on laboratory data and our experience. Gel time and rheological properties may change because of reactive nature of material. We believe this information to be reliable, however we cannot guarantee its applicability in your process. We decline all responsibility for events that may arise as a consequence of improper use of the product.
By accepting the products described herein, the user accepts the responsibility to thoroughly test any application before commencing production. Our advice should not be taken as encouragement to breach any patent, law, safety code or insurance regulation.*