

ОБЩАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА СЕРИИ ПРОДУКТА

H08 – ИЗОНЕОПЕНТИЛОВЫЙ ГЕЛЬКОУТ

Серия гелькоутов H08 производится на основе изонеопентиловой смолы, специально разработанной для получения гелькоутов, обладающих исключительной химической стойкостью, повышенной устойчивостью к осмосу и гидролизу, высокой устойчивостью к УФ излучению с сохранением высокой степени блеска. Данная серия гелькоутов в особенности подходит для производства изделий, где требуются перечисленные свойства материала: в судостроении, для производства бассейнов и сантехники.

Варианты	обычно предускоренные в большинстве цветов палитры RAL		
	нанесение кистью	обозначение PZ	в конце артикула
	нанесение распылением	обозначение SZ	в конце артикула
	парафинированный	обозначение PP	
	разделитель	или SP	в конце артикула
		обозначение SA	
	внутренний разделитель	или PA	в конце артикула
Упаковка	Банка на 25 кг с полиэтиленовым мешком внутри		
	Бочка на 220 кг		
	Ёмкость на 1000/1250 кг		

Свойства жидкого гелькоута (замеры сделаны при температуре 25°C)

Вязкость	спрей	5200 ± 300 (насадка 4, 20 об./мин.)	МПа·с	Brookfield
	кисть	13000 ± 1000 (насадка 5, 20 об./мин.)	МПа·с	Brookfield
Тиксотропность	спрей	7.3 ± 0.3 (2/20 об./мин.)		
	кисть	6.7 ± 0.3 (2/20 об./мин.)		
Время гелеобразования		12 ± 4 (200 г + 2% MEKP 50%)	Мин.	
Плотность		1.19 ± 0.05 в зависимости от цвета	г/см куб.	
Срок хранения		3 (не выше 25°C в закрытой оригинальной упаковке)	Мес.	
Полимеризация		21	°C	

Характеристики отверждённого гелькоута (замеры: через 24 ч при комн. температуре и через 2 ч при 80°C)

Температура тепловой деформации	100	°C	ASTM D 648
Относительное удлинение при растяжении	2,5	%	ASTM D 638
Твердость по Barcol	45		ASTM D 2583

Нанесение

Температура гелькоута, матрицы и в помещении 15-28°C

Хорошо перемешать перед работой

Отвердитель MEKP 50%, от 1 до 2% включительно

Толщина пленки 450–750 мкм

Не добавлять растворители!

Для дальнейших разъяснений обращайтесь в центр технической поддержки.

The information contained in this datasheet is based on laboratory data and our experience. Gel time and rheological properties may change because of reactive nature of material. We believe this information to be reliable, however we cannot guarantee its applicability in your process. We decline all responsibility for events that may arise as a consequence of improper use of the product.

By accepting the products described herein, the user accepts the responsibility to thoroughly test any application before commencing production. Our advice should not be taken as encouragement to breach any patent, law, safety code or insurance regulation.

SIRCA S.p.A. – sede e stabilimento: Viale Roma, 85 – 35010 SAN DONO DI MASSANZAGO (PD) – Italy – Tel. 049/9322311 r.a. – Fax 049/5797262 – Internet: www.sirca.it