

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

H09 – ГЕЛЬКОУТ ДЛЯ МАТРИЦ

Поскольку матрица является важным фактором оптимизации работы, используемый гелькоут должен отвечать определенным требованиям. Серия гелькоутов H09 разработана для обеспечения следующих параметров: отсутствия микропористости, повышенной поверхностной твердости, высокой устойчивости к воздействию стирола и повышенного глянца получаемой поверхности.

Варианты	Оранжевый, чёрный, зелёный и прозрачно-зелёный		
	нанесение кистью	обозначение PZ	в конце артикула
	нанесение распылением	обозначение SZ	в конце артикула
Упаковка	Банка на 25 кг с полиэтиленовым пакетом внутри		
	Бочка на 220 кг		

Характеристики жидкого гелькоута (замеры сделаны при температуре 25 °C)

Вязкость	спрей	4500 ± 500 (насадка 4, 20 об./мин.)	мПа·с	Brookfield
	кисть	12000 ± 1000 (насадка 5, 20 об./мин.)	мПа·с	Brookfield
Тиксотропность	спрей	7.3 ± 0.3 (2/20 об./мин.)		
	кисть	6.5 ± 0.3 (2/20 об./мин.)		
Время гелеобразования		13 ± 4 (200 г + 2% МЕКР 50%)	Минуты	
Плотность		1.15 ± 0.05 в зависимости от цвета	г/см ³	
Срок хранения		3 (не выше 25°C в закрытой оригинальной упаковке)	Месяцы	
Полимеризация		21	°C	

Характеристики отверждённого гелькоута (замеры после 24 ч при комнатной температуре и 2 ч при 80°C)

Температура тепловой деформации	100	°C	ASTM D 648
Относительное удлинение при растяжении	2,0	%	ASTM D 638
Твердость по Barcol	50		ASTM D 2583

Нанесение

Температура гелькоута, матрицы и в помещении 15-28°C
Хорошо перемешать перед работой
Отвердитель МЕКР 50%, от 1 до 2% включительно
Толщина пленки 450–750 мкм
Не добавлять растворители!
Для дальнейших разъяснений обращайтесь в центр технической поддержки.

*The information contained in this datasheet is based on laboratory data and our experience. Gel time and rheological properties may change because of reactive nature of material. We believe this information to be reliable, however we cannot guarantee its applicability in your process. We decline all responsibility for events that may arise as a consequence of improper use of the product.
By accepting the products described herein, the user accepts the responsibility to thoroughly test any application before commencing production. Our advice should not be taken as encouragement to breach any patent, law, safety code or insurance regulation.*