

Полиэфирная ТРУДНОГОРЮЧАЯ смола
R921A0000G15
ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Описание: Смола R921A0000G15 – ненасыщенная полиэфирная смола, растворенная в стироле, наполненная, тиксотропная, предускоренная, не содержащая галогенов.

Смола R921A0000G15 не содержит цветовой индикатор отверждения. Смола не содержит каких-либо восков и парафинов, поэтому проблем с расслоением не возникает. По этой причине каждый следующий слой рекомендуется наносить, пока предыдущий слой еще свежий. Перед нанесением на старые слои ламината рекомендуется их отшлифовать перед нанесением нового слоя.

Основные сферы применения: Смола разработана для послойного нанесения вручную, распыления или RTM.

Преимущества: Специальная химическая композиция смолы гарантирует хорошую огнестойкость и малую линейную усадку. Полное отсутствие галогенов обеспечивает низкую токсичность газообразных продуктов сгорания и низкую плотность дыма.

Основные характеристики: Смола R921A0000G15 обеспечивает изделиям из стеклопластика хорошую огнестойкость, гарантируя низкую токсичность и низкое выделение дыма. Благодаря особому химическому составу смола обладает хорошими механическими характеристиками и легкостью в нанесении. Специальная тиксотропная система гарантирует отсутствие осадка тиксотропного агента. Это позволяет легче осуществлять необходимое перемешивание материала перед применением.

Сертификация: Смола R921A0000G15 сертифицирована в соответствии с нормативами:

- **M2** (AFNOR NF P 92-507)*
- **F0** (AFNOR NF F 16-101)*

*Смола R921A0000G15 (67%), стекловолокно (33%); схема отверждения: 100 г смолы + 1.5 г МЕКР 50 (СТР001); постотверждение 3 ч при t=85 °С, толщина 7 +/- 1 мм

DIN 5510 PART – 2:2009*

- S4** класс горючести
- SR2** класс по степени выделения дыма
- ST2** класс по степени образования подтеков

UNI CEI EN 45545-2:2013*

- HL1** для R1, R2, R3, R7 и R17
- HL2** для R3

*Смола R921A0000G15 (67%), стекловолокно (33%); схема отверждения: 100 г смолы + 1.5 г МЕКР 50 (СТР001); постотверждение 3 ч при t=85 °С, толщина 3 +/- 0,5 мм

Физико-химические свойства жидкой смолы

Параметр	Ед. Изм.	Метод	R921A0000G20		
Температурные условия при нанесении			Холодный период	Переходный период	Теплый период
Внешний вид	Жидкость розового цвета				
Вязкость при 25°C (*)	мПа·с	I.O.801	800 ÷ 1000	850 ÷ 1050	900 ÷ 1100
Индекс тиксотропии(**)		I.O.802	3,3 ÷ 4,2	3,3 ÷ 4,2	3,3 ÷ 4,2
Время гелеобразования при 25°C (***)	мин.	I.O.803	10 ÷ 13	16 ÷ 26	14 ÷ 18
Время достижения пика	мин.	I.O.1000	9 ÷ 14	9 ÷ 14	9 ÷ 14

Экзотермический пик	°C	I.O.1000	130 ÷ 150	130 ÷ 150	130 ÷ 150
Содержание стирола (***)	%	I.O.809	< 30	< 30	< 30
Содержание воды (***)	%	I.O.360	Макс. 0,15%		

(*) Brookfield RVF шпиндель № 2 при 20 об./мин.

(**) Brookfield RVF при 2/20 об./мин.

(***) Схема отверждения: 100 г смолы + 1.50 г MEKP 50 (СТР001)

Механические свойства жидкой смолы (****)

Параметр	Ед. изм.	Метод	R921A0000G15
Температура тепловой деформации (HDT)	°C	ASTM D 648	67
Твердость по Барколу	--	ASTM D 2583	49

(****)Схема отверждения: 100 г смолы + 1.50 г MEKP 50 (LUPEROX K 1G)

Указания по применению

Мы рекомендуем применение смолы в температурном диапазоне между 15 и 30°C. Использование смеси MEKP/AAP (метилэтилкетона пероксида/ацетилацетона пероксида) позволяет получить сниженное время гелеобразования и более короткое время отверждения.

Не допускайте попадания воздуха или иных газов в смолу. Для сохранения присущих смоле огнестойких свойств не рекомендуется смешивать ее со смолами других типов и какими-либо растворителями. В случае, если будет необходима более детальная техническая информация, просим обращаться в центр технической поддержки.

Непосредственно перед работой

Смола должна быть доведена минимум до 15°C для получения достаточной степени отверждения в системе с отвердителем MEKP.

Хорошо перемешать смолу перед использованием!

Инструкции по хранению

Смола должна храниться в оригинальной закрытой неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре в диапазоне от 5°C до 25°C.

Стабильность продукта уменьшается при повышенной температуре, из-за чего свойства смолы могут изменяться во время хранения. Срок хранения ненасыщенных смол, растворённых в стироле, может уменьшаться, если продукт подвергается действию света.

Хранить в тёмном месте в непрозрачных контейнерах!

Свойства жидкой смолы – Средние значения

Стабильность при 65°C, мин.	3	Дней	I.O.375
Минимальный срок хранения	3	Месяцев	I.O. 998

Информация о компании

SIRCA S.p.A. имеет сертификат качества DNV согласно стандарту UNI EN ISO 9001/2008.

Версия: 5 от 10/12/2014

Информация приведённая в данной технической карте, основывается на нашем опыте и знаниях. Время гелеобразования и реологические свойства могут менять ввиду реакционной активности материалов. Мы считаем, что информация является надежной, однако мы не можем гарантировать ее применимость к вашему процессу. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования продукта. Принимая продукты, описанные в данном документе, пользователь принимает на себя всю ответственность, относительно проведения предварительных испытаний перед использованием. Наши советы не должны восприниматься как одобрение для нарушения каких-либо норм и правил, действующих в вашем регионе