

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

**Описание:** Firecare System огнеупорная система, не содержащая галогенов, включающая гелькоут серии H07 и полиэфирную смолу (R930A).

Гелькоут серии H07 Firecare Gel гарантирует получение высококачественного покрытия с высокой степени огнестойкости.

R930A представляет собой наполненную смолу, не содержащую индикатора отверждения. Рекомендуем приступать к нанесению, пока нижний слой еще не высох. В случае нанесения продукта поверх старого армированного стеклопластика (GRP) рекомендуется отшлифовать поверхность перед нанесением свежего слоя.

**Основные способы нанесения:** система Firecare System разработана для нанесения вручную.

**Основные свойства и преимущества:** Гелькоут серии H07 выпускается в версии как для нанесения кистью, так и под распыление, доступна широкая цветовая гамма. Система Firecare System обеспечивает изделиям из армированного стеклопластика (GRP) высокую огнестойкость и низкое дымовыделение. Благодаря особому химическому составу смола R930A легко наносится и обеспечивает изделиям хорошие механические свойства.

Особенности добавок, обеспечивающих тиксотропность материала, гарантируют низкую степень осаждения минеральных наполнителей, что позволяет легко перемешивать продукт перед использованием.

**Сертификаты:** система Firecare System соответствует следующим стандартам\*:

**-UNI CEI 11170 Part 3:**

- Class 1 A (UNI 8457 and UNI 9174) для любого типа использования.
- Class F1 (AFNOR NF F 16-101)

Для всех уровней, от LR1 до LR4.

**-DIN 5510 Part 2:**

- S4
- SR2
- ST2

**-CEN TS 45545 Part 2:**

- HL1 and HL2 (ISO 5658; ISO 5659-2; ISO 5660-1)

\*2% Гелькоута H07 - Firecare Gel, 34% стекломата и стеклоткани, 64% смолы R930A с отвердителем МЕСР 50 (1,0 %) (арт. СТР001), при соответствующей температуре заготовки.

### **Физико-химические свойства жидкой смолы**

Свойства	Ед. изм.	Метод	R930A
Внешний вид	Жидкость розового цвета		
Вязкость при 25°C (*)	мПа·сек	I.O. 801	850 – 1250
Индекс тиксотропности (**)		I.O. 802	2,8 - 3,4
Время гелеобразования при 25°C (***)	мин.	I.O. 803	7 – 10
Время достижения пика	мин.	I.O. 1000	8 – 14
Экзотермический пик	°C	I.O. 1000	90 – 110
Содержание стирола	%	I.O. 809	< 15
Содержание воды	%	I.O. 360	≤ 0,15

(\*) Brookfield RVF Шпиндель №2 при 20 об./мин.

(\*\*) Brookfield RVF при 2/20 об./мин.

(\*\*\*) Условия отверждения: 100 г смолы + 0,5% НТПР83 + 1,0 г МЕСР 50 (СТР001)

Информация приведенная в данной технической карте, основывается на нашем опыте и знаниях. Время гелеобразования и реологические свойства могут менять ввиду реакционной активности материалов. Мы считаем, что информация является надежной, однако мы не можем гарантировать ее применимость к вашему процессу. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования продукта. Принимая продукты, описанные в данном документе, пользователь принимает на себя всю ответственность, относительно проведения предварительных испытаний перед использованием. Наши советы не должны восприниматься как одобрение для нарушения каких-либо норм и правил, действующих в вашем регионе

**Механические свойства жидкой смолы  
 (\*\*\*\*\*)**

Параметр	Ед. изм.	Метод	R930A
Температура тепловой деформации (HDT)	°C	ASTM D 648	62
Твердость по Барколу	--	ASTM D 2583	59

(\*\*\*\*\*)Схема отверждения: 100 г смолы + 1.50 г MEKP 50 (LUPEROX K 1G)

**Использование**

Рекомендуем использовать смолу при температуре от 15 до 30°C для достижения высокой степени полимеризации. Настоятельно рекомендуем добавлять промотор **Sirca HTPR83** в количестве 0,1 – 0,5%, в зависимости от желаемого времени гелеобразования.

Рекомендуем не добавлять стирол и другие растворители, чтобы сохранить огнеупорные свойства смолы.

Если Вам необходима техническая поддержка, просим обращаться в наш технический отдел.

**Указания перед использованием**

Перед нанесением смолу необходимо довести до температуры 15°C для достижения достаточной степени отверждения с отвердителем MEKP50.

Хорошо перемешать смолу перед использованием.

**Хранение**

Смолу необходимо хранить в оригинальной закрытой неповрежденной упаковке в сухом месте при температуре от 5°C до 20°C.

При повышении температуры срок хранения продукта снижается, свойства смолы могут измениться. Срок хранения ненасыщенных смол, растворенных в стироле, может заметно снижаться под действием света.

Хранить в темном месте в непрозрачной упаковке.

**Свойства жидкой смолы – типичные значения**

Устойчивость при 65°C	Дней	I.O. 375	Минимум 3
Срок хранения	Мес.	I.O. 998	Минимум 3

**Информация о компании**

SIRCA S.p.A. имеет сертификат DNV в соответствии с нормативом UNI EN ISO 9001/2008.

Review n° 4: 10/12/2014

Информация приведённая в данной технической карте, основывается на нашем опыте и знаниях. Время гелеобразования и реологические свойства могут менять ввиду реакционной активности материалов. Мы считаем, что информация является надежной, однако мы не можем гарантировать ее применимость к вашему процессу. Мы не несем ответственности за последствия неправильного использования продукта. Принимая продукты, описанные в данном документе, пользователь принимает на себя всю ответственность, относительно проведения предварительных испытаний перед использованием. Наши советы не должны восприниматься как одобрение для нарушения каких-либо норм и правил, действующих в вашем регионе