

EMCL300

【Описание продукции】

Материал изготовлен из рубленого стекловолна (Е-стекло) с эмульсионным связующим. Предназначен для ручного нанесения. Совместим с системами ненасыщенных полиэфирных (UP) и винилэфирных (VE) смол, используется при производстве панелей, корпусов судов и прочих компонентов из стеклопластика.

【Характеристики】

Постоянная толщина и оптимальная жесткость.
 Повышенная дисперсность пряжей и отличное сцепление с обеих сторон.
 Эффективная пропитка, выпуск воздуха и пониженное потребление смол.
 Быстрое смачивание, готовность к обработке, высокая прочность на истирание и коррозионная стойкость
 Отличные параметры формования, пригодность для использования при изготовлении сложных форм
 Хорошие механические свойства

【Технические характеристики】

Спецификация	Ширина (мм)	Время высыхания (с)	Растворимость в стироле (с)	Влажность (%)	Применение
EMCL300	150-3000	≤180	≤40	≤0,40	Ручное нанесение

Примечания: 1. Возможно предоставление индивидуальных спецификаций по запросу заказчика.
 2. Настоящий лист технических данных имеет только ознакомительное назначение. Компания CTG оставляет за собой право на внесение изменений в лист без предварительного уведомления.

【Упаковка】

Стекломат упаковывается в полиэтиленовые пакеты и картонные коробки и укладывается на палеты или отдельно в картонные коробки. Палеты следует располагать не более чем в два ряда, картонные коробки – не более чем в 5 рядов.

Ширина рулона (мм)	Вес рулона (кг)	Число рулонов/палет	Размеры палеты (мм)	Вес на палету (кг)
1270	44	6/9/12	1280*960	264/396/528

【Условия хранения】

Хранить в сухом, прохладном помещении, защищенном от проникновения влаги, при температуре 5-35°C и влажности 35-65%. Продукцию следует использовать при комнатной температуре в течение 12 месяцев после поставки; не следует нарушать целостность упаковочного материала в период неиспользования во избежание проникновения влаги.